GBT

Buffet Refrigerado

GBT 150 · catálogo 2017

Un plano refrigerado de poca profundidad para presentar producto en la línea de servicio. El GBT 150 dispone de una cuba para cuatro GN 1/1, con grupo frigorífico integrado y rango publicado de −2 a 2 °C.

La construcción es de AISI 304, con encimera inoxidable de 1,5 mm. Las patas tubulares regulables permiten ajustar el apoyo al instalar la línea; los estantes de servicio y el soporte de bandejas se cotizan aparte.



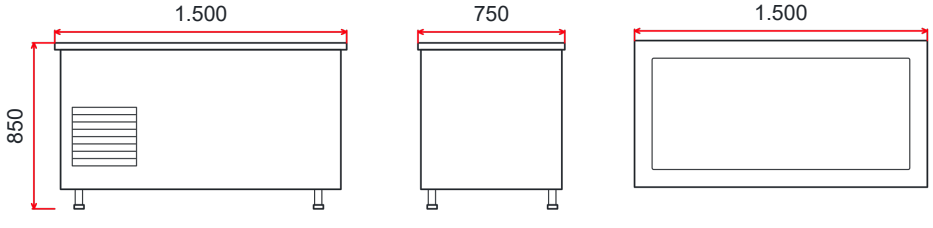
PRESTACIONES

Capacidad GN	4 × GN 1/1
Función	Servicio refrigerado con cuba poco profunda
Temperatura	−2 a +2 °C (ficha del fabricante)
Control	Funciones: Digital, con ajuste y lectura de temperatura, deshielo y alarma
Controles	Térmicos: 1 o 2 circuitos según gabinete refrigerado
Carga máx.	Cuba: GN 1/1: 40 kg (manual)
Carga máx.	Estante: 10 kg (manual)

CARACTERÍSTICAS

Sistema	Frigorífico: Integrado en el mueble; evaporadores estáticos o ventilados según la función del módulo
Motor de frío	0,55 kW (manual)
Construcción	Inox. AISI 304 · 18/8 Cr-Ni
Encimera	Inox. de 1,5 mm
Apoyos	Patas tubulares inox. Ø 50 mm, regulables
Herrajes	Tiradores y bisagras regulables de fundición cromada
Estantes	Interiores: Inox
Juntas	Plástico especial con estructura isotérmica
Condensados	Evaporación automática; bandeja o tubo inferior según instalación
Opcionales	Servicio: Estante iluminado, intermedio y soporte de bandejas
Cotizados	Aparte: Estante iluminado, soporte de bandejas, terminación y panel frontal
Frente	Opcional: Revestimiento de madera a pedido
Humedad	Relativa: 60 % como condición de funcionamiento publicada
Alimentación	220–240 V · 50 Hz
Emplazamiento	Interior ventilado; ≥50 cm de fuentes de calor

DIMENSIONES



Medidas exteriores

Ancho	1.500 mm
Fondo	750 mm
Alto	850 mm

Consultar precio