MB-100-T

Unidad Frigorífica para Bar

Grupo frigorífico para módulos de barra, con conexión a ambos lados. El **monobloque extraíble** concentra la producción de frío de los módulos conectados.

El control táctil centraliza el manejo y el formato bajo mostrador permite integrar el grupo a la línea de servicio.



Frente de la serie MB100 · conexión según esquema

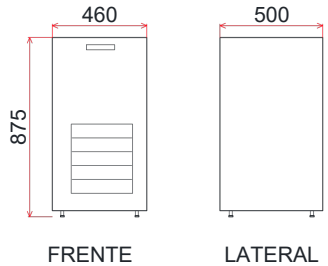
PRESTACIONES

Temperatura	0 a +8 °C
Ambiente	32 °C; 65 % HR

CARACTERÍSTICAS

Alimentación	220 V · 50 Hz
Potencia	0,47 kW · edición 2019, 220 V / 50 Hz
Refrigerante	R134A, sin CFC
Grupo de frío	Grupo monobloque extraíble, con salida a ambos lados
Control	Sistema: Táctil, centralizado en MB-100-T
Construcción	Sistema modular
Materiales	Inox. AISI 430
Aislación	Espesor de aislación: 40 mm; Aislación: Poliuretano de 35–40 kg/m³, sin HCFC
Encimera	Inox
Juntas	Módulos: Magnéticas desmontables en puertas y cajones conectados
Peso	75 kg

DIMENSIONES



Medidas exteriores

Ancho	460 mm
Fondo	500 mm
Alto	875 mm

Consultar precio